

## セミアロンマイルドⅡ

外壁・金属塗装仕様 セミアロンマイルドⅡ・セミアロンマイルドⅡ遮熱

### ■外壁 標準塗装仕様 (新設・窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工程	材料名	塗回数	塗布量(kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔(20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高压洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率10%以下)					
下塗	KFマイルドシーラーⅡ(透明)	1	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミアロンマイルドⅡ・遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、KFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

### ■外壁 2コートオールインワンプロセス (窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工程	材料名	塗回数	塗布量(kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔(20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高压洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミアロンバインダー-SⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミアロンマイルドⅡ・遮熱	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、セミアロンバインダー-SⅢを増し塗りし下地補強を行って下さい。※2コートオールインワン仕様は必ずセミアロンバインダー-SⅢを使用し、セミアロンマイルドⅡは塗り残しなど無いよう慎重に塗付して下さい。

### ■外壁・金属錆止仕様 (金属系サイディングボード、鉄部などの塗替え)

工程	材料名	塗回数	塗布量(kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔(20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高压洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗(錆止)	セミアロンエポプライマーⅡ	1	0.12～0.18	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミアロンマイルドⅡ・遮熱	2	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※著しい発錆部、エッジ部はセミアロンエポプライマーⅡを増し塗りしてください。※セミアロンエポプライマーⅡはホワイト・グレー・ブラウン・ブラックから選定下さい。

### ■外壁 微弾性フィラー仕様 (モルタル下地・リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工程	材料名	塗回数	塗布量(kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔(20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去。除去した部分は同一模様に合わせて補修する。またチョーキング部分、汚れ等は高压洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミアロンフィラー・セミアロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミアロンマイルドⅡ・遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能な場合があります。※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

## セミアロンルーフⅡ

屋根・金属塗装仕様 セミアロンルーフⅡ・セミアロンルーフⅡ遮熱

### ■屋根 窯業系標準仕様1 (新生瓦・スレート屋根・セメント瓦などの塗替え)

工程	材料名	塗回数	塗布量(kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔(20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高压洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	KFマイルドシーラーⅡ(透明)	1～2	0.18～0.23	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミアロンルーフⅡ・遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでKFマイルドシーラーⅡの塗回数を増やして下さい。セメント瓦はKFマイルドシーラーⅡを2回以上塗布して下さい。

### ■屋根 窯業系標準仕様2 (新生瓦・スレート屋根・セメント瓦などの塗替え)

工程	材料名	塗回数	塗布量(kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔(20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高压洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミアロンルーフⅡバインダー-SⅢ(白・共色)	1～2	0.18～0.23	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミアロンルーフⅡ・遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでセミアロンルーフⅡバインダー-SⅢの塗回数を増やして下さい。セメント瓦はセミアロンルーフⅡバインダーⅡを2回以上塗布して下さい。

※セミアロンルーフⅡバインダー-SⅢは着色が可能です。遮熱仕様の場合はセミアロンルーフⅡバインダー-SⅢは白色として下さい。

### ■屋根 窯業系標準仕様3 (新生瓦・スレート屋根などの塗替え)

工程	材料名	塗回数	塗布量(kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔(20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高压洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	KFマルチウレタンプライマー	1～2	0.12～0.15	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミアロンルーフⅡ・遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでKFマルチウレタンプライマーの塗回数を増やして下さい。

### ■屋根・金属面標準仕様 (鋼板、トタン、鉄部などの塗替え)

工程	材料名	塗回数	塗布量(kg/m <sup>2</sup> /回)	希釈	塗装間隔(20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高压洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗(錆止)	セミアロンエポプライマーⅡ	1	0.12～0.18	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミアロンルーフⅡ・遮熱	2	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※発錆が認められない場合は下地調整後、セミアロンルーフⅡを直接塗布することが出来ます。※セミアロンエポプライマーⅡはホワイト・グレー・ブラウン・ブラックから選定下さい。遮熱仕様の場合はセミアロンエポプライマーⅡはホワイトを選定下さい。

## 施工上の注意事項・要点

●塗装場所の気温が5℃以下、湿度85%以上または換気が十分でなく結露が考えられる場合は、塗装を避けてください。外部の塗装で降雨の恐れがある場合、および強風時は塗装を避けてください。●飛散防止のため養生を行ってください。色相によっては降雨、結露により濡れ色になる場合がありますが、乾燥すると元に戻ります。塗膜性能上問題はありません。●塗装後、24時間以内に降雨、結露があると白化やしみが残る場合があります。●低温、高湿度、通風の無い場合には白化やしみが残る場合があります。乾燥条件によって塗膜に粘着を感じる場合がありますが、時間とともに粘着感はなく、塗膜性能上問題はありません。●笠木、天端など、長時間水が滞留する個所では塗膜の白化、膨れなどが発生する場合があります。●たえず結露が発生するような用途、場所での使用は避けてください。●蓄熱しやすい素材(軽量モルタル、ALC、窯業サイディングなど)や断熱構造が強い場合で、旧塗膜が弾性リシンや弾性スタック、複層弾性のアクリルトップなどの弾性塗料の場合、環境条件によって、水や温度の影響で塗膜が膨れていることがあります。そのまま塗装すると、更に膨れが拡大することがありますので、ケレンで除去するなどの入念な下地処理を行ってください。●素地の乾燥は十分に行ってください。(含水率10%以下、PH9以下)●ALC面、多孔質下地、コンクリートブロック面、外部の素地において巣穴、段差などがある場合、合成樹脂エマルジョン入りセメント系下地調整材などで処理してください。●表面のごみ、ほこりなどは除去し、目ちがい、ジャンカ、コールドジョイントなどは合成樹脂エマルジョン入りセメント系下地調整材で平滑にしてください。●新設の押出成形セメント板、GRC板、フレキシブルボードなどは、下塗り材として、浸透性のあるシーラーで処理してください。●新設仕様の場合は、溶剤形シーラーを塗装してください。●下地・旧塗膜が弱い弱な場合は、溶剤形シーラーをお使いください。●塗料は内容物が均一になるように攪拌してください。薄めすぎは膜への力不足、仕上がりが不良となりますので注意してください。●はけ塗り仕上げとローラー仕上げが混在する場合は、塗付量、表面肌が異なり、色相差が出ますので、はけ塗りの部分は、希釈を少なして塗装してください。●ローラー塗りの場合、ローラー目は同一方向に揃える様に仕上げてください。ローラー目により、色相が異なって見えることがあります。●下塗り材の微弾性機能は、塗付量によって異なりますので、所定の塗付量を塗装してください。●よごれ、さびなどにより補修塗りが必要な場合がありますので、使用塗料の控えは必ず取っておき、同一ロット、同一塗装方法で補修塗装を行ってください。●各工程の塗装間隔は、所定の塗り重ね乾燥時間を厳守してください。●シーリング面への塗装は、塗膜の汚染、はく離、取崩れなどの不具合を起すことがありますので、行わないでください。やむを得ず行う場合は、適切な下塗り材処理を行ってから塗装してください。●被塗物の構造、部位、塗装仕上げ形状、環境条件などの影響で、本来の低汚染機能が発現されない場合があります。●旧塗膜に発生した藻・かびは洗浄などで必ず除去し洗浄面としてください。付着阻害を起すおそれがあります。●既存塗膜のはく離箇所は、既存のパターンに合うように既存塗膜の塗装仕様でパターン合わせを行ってください。●劣化した塩ビル鋼板の上の塗装は避けてください。●乾燥した塗膜に付いた汚れは、シンナーなどで拭かず、中性洗剤で洗浄してください。●つや調整品は、被塗物の形状や素地の状態、膜厚や色相などにより、実際のつやと若干違って見える場合があります。見本板、またはあらかじめ試し塗りをして確認してください。☆つや調整タイプは硬くなるため、シーリング目地の上で割れる恐れがありますので、塗装しないで下さい。

## 安全衛生上の注意事項

●本来の用途以外に使用しないでください。●使用前に取扱説明書を理解して、取り扱ってください。●粉じん/ガス/蒸気/スプレーなどを吸入しないでください。●取扱後は、手洗いおよびうがいを十分に行ってください。●必要に応じて個人保護器具を使用してください。●飲み込んだ場合: 気分が悪い時は、医師に連絡してください。口をすすぎてください。●粉じん、蒸気、ガスなどを吸い込んで気分が悪くなったときは、安静にし、必要に応じてできるだけ医師の診断を受けてください。●鼻漏した時、気分が悪いなどの症状がある場合は、医師に連絡してください。●緊急の洗浄剤が必要な場合、直ちに特別処置を実施する。●容器からこぼれた時には、砂などを散布した後処理してください。●痙攣して子供の手の届かないところに保管してください。●直射日光や水濡れは厳禁です。●塗料などの缶の積み重ねは3段までとってください。●日光が遮断し、換気の良い場所で保管してください。輸送中も50℃以上の温度に暴露しないでください。●内容物/容器を廃棄する時は、国/地方自治体の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。※上記の表示は一例です。色相などにより、容器の表示とは異なる場合があります。□詳細な内容、表示例以外の事項については、製品安全データシート(SDS)をご参照ください。□本品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。

**KF** KFケミカル株式会社

〒105-0004

東京都港区新橋1丁目1番1号

日比谷ビルディング9F

TEL:03-6629-9033 FAX:03-6629-9023

HP: http://www.k-fine.co.jp



※本カタログの内容については、予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。  
003-15800-006 2024.11

# KF

セミアロンⅡシリーズ

フッ素樹脂塗料

第6版

建築物をより強く。より美しく。

# CEMIFLON

KFケミカル株式会社

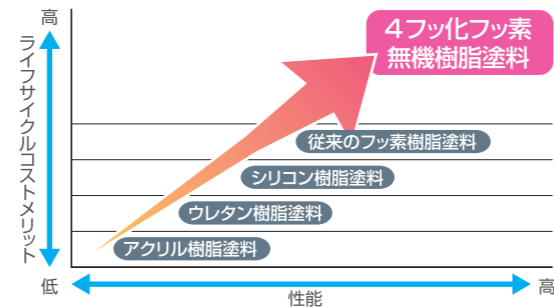


# これからのフッ素樹脂塗料の新基準

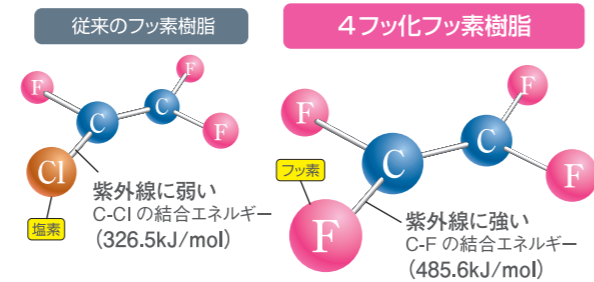
セミフロンマイルドII、セミフロンルーフIIは耐候性に極めて優れた4フッ化フッ素樹脂を使用した高耐候性の2液弱溶剤形フッ素樹脂塗料です。耐汚染性に優れ、建物の美しさを長く保ちながら、様々な用途に適合可能な建築用フッ素樹脂塗料の新基準となります。



従来のフッ素塗料に比べてメリットがいっぱい。



4フッ化フッ素樹脂の化学構造



塩素フリーの次世代の塗料です。

商品一覧										
	材料名	色相	光沢	容量	セット(主/硬)	配合比	希釈剤	希釈率	使用量(kg/m)	可使用時間(h)
下塗	KFマイルドシーラーII	透明	艶有	16kg(14kg/2kg)		7:1	塗料用シンナーA	0~10%	0.12~0.15	夏季2 春秋4 冬季6
	セミフロンバインダー SII	白・各色	3分艶	16kg(14kg/2kg) 8kg(7kg/1kg)		7:1	塗料用シンナーA	0~10%	0.15~0.18	夏季2 春秋4 冬季6
	セミフロンルーフバインダー SII	白・各色	3分艶	15kg(10.5kg/4.5kg)		7:3	無希釈	-	0.18~0.23	夏季2 春秋4 冬季6
	KFマルチウレタンプライマー	淡黄色	-	14kg・4Kg		-	無希釈	-	0.12~0.15	-
	セミフロンフィラー	白	-	16kg		-	水道水	0~5%	0.20~1.20	-
	セミフロンフィラーエポ	白	-	16kg		-	水道水	0~5%	0.20~1.20	-
下塗(錆止)	セミフロンエポプライマーII	ホワイト・グレー ブラウン・ブラック	-	16kg(14.4kg/1.6kg)		9:1	塗料用シンナーA	0~5%	0.12~0.18	夏季2 春秋4 冬季6
上塗(外壁)	セミフロンマイルドII	白・各色	艶有 5・3分艶	16kg(14kg/2kg) 4kg(3.5kg/0.5kg)		7:1	塗料用シンナーA	0~20%	0.12~0.18	夏季3 春秋5 冬季8
	セミフロンマイルドII 遮熱	標準色	艶有							
上塗(屋根)	セミフロンルーフII	白・各色	艶有	16kg(14kg/2kg) 4kg(3.5kg/0.5kg)		7:1	塗料用シンナーA	0~20%	0.12~0.18	夏季3 春秋5 冬季8
	セミフロンルーフII 遮熱	標準色	艶有							

性能項目							
試験項目	規格	セミフロンマイルドII	セミフロンルーフII	試験項目	規格	セミフロンマイルドII	セミフロンルーフII
容器の中の状態	かき混ぜた時一様になること	異常なし	異常なし	耐屈曲性	10mmの折り曲げに耐える事	2mm合格	2mm合格
表面乾燥性	23℃ 8時間以内	合格	合格	耐衝撃性	異常がない事	異常なし	異常なし
	5℃ 16時間以内	合格	合格	耐おもり落下性(デュボン式)	割れ及びはがれが無い事	異常なし	異常なし
塗膜の外観	正常である事	異常なし	異常なし	耐アルカリ性	異常がない事	異常なし	異常なし
ポットライフ	5時間で使用できること	5時間以上	5時間以上	耐酸性	異常がない事	異常なし	異常なし
隠ぺい率	白 90以上	94	94	耐湿潤冷熱繰り返し性	異常がない事	異常なし	異常なし
	赤 50以上	77	77	混合塗料中の加熱残分	白・淡彩で50%以上	60以上	60以上
	黄 50以上	90	90	促進耐候性(キセノン)	2500時間 80%以上	合格	合格
鏡面光沢度(60°)	70以上	84	84				

建物に美観と耐久性をプラス  
セミフロンは、幅広い建築用途にフィットします。

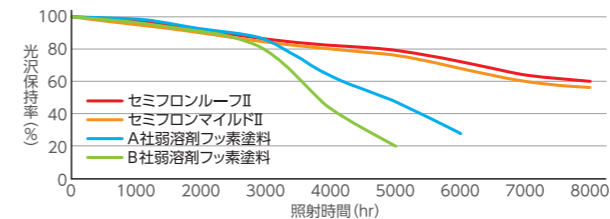
2液弱溶剤形4フッ化フッ素樹脂塗料  
セミフロンIIシリーズ

耐候性

いつまでも美観を保ちます

セミフロンマイルドII、セミフロンルーフIIは4フッ化フッ素樹脂特有の高耐候性を有しており、紫外線や雨・風など過酷な気象条件に対して優れた性能を発揮します。長期にわたり建物の美観を保ち、トータルコスト削減に貢献する事が可能です。

●促進耐候性試験(XWOM×8,000hr)



他社フッ素樹脂塗料と比較して、きわめて高い耐候性能を有しています。光沢保持率が30%を下回ると、塗替えのサインとなります。

フレキシブル性

ひび割れしにくい塗膜です

セミフロンルーフIIは塗膜の柔軟性・強靱性に優れた物性を実現しています。耐屈曲性や耐衝撃性などの物理的性能に対しても適応しており、様々な仕様に用いる事が可能です。

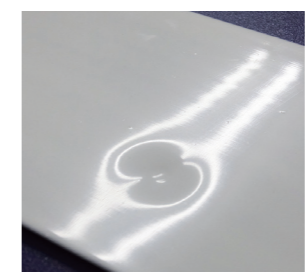


従来のフッ素樹脂塗料はφ10mmの曲げ試験でひびが入りますが、セミフロンルーフIIは、φ2mmでもひび割れが起きません。

付着性

優れた付着性を発揮します

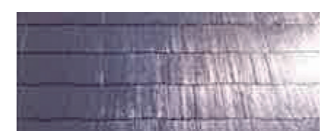
セミフロンマイルドIIは防食仕様における基準試験となるおもり落下試験でも問題がありません。金属下地に対する優れた付着性・柔軟性を発揮します。



遮熱性

省エネルギーに貢献します

夏季の省エネルギーへの貢献、ヒートアイランド現象の効果的な抑止策として期待できる遮熱塗料への対応もしております。従来の遮熱塗料に比べ耐候性・遮熱性に優れたシステムを採用しております。そのため10~20℃(気象条件・塗装色にも因ります)程度、表面温度を抑制し、熱劣化を抑制致します。



耐白亜化性

色あせしにくい塗膜です

■耐白亜化性

塗膜の劣化が進むと、写真のように塗膜表面に白亜化が見られ、光沢が低下し、色あせを起しますが、指でこすっても白くなるような大きな変化はありません。

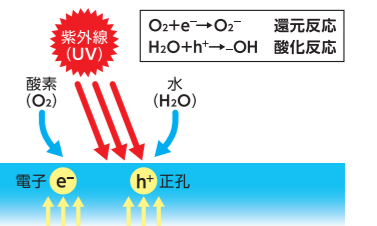


セミフロンマイルドII チョーキングしていません。 A社フッ素樹脂塗料 チョーキングで手が白くなっています。 B社フッ素樹脂塗料 チョーキングで手が白くなっています。

※宮古島暴露4年目の状態

■光触媒反応の抑制により、紫外線劣化を防ぎます

宮古島の苛酷な環境における実証実験により顔料選定を実施した結果、真に優れたラジカル制御性を備えた耐候性を実現しました。



低汚染性

雨筋汚れを防ぎます

セミフロンマイルドIIは塗膜表面に親水性成分を形成する事により、空気中の塵や埃、排気ガスなどによる雨筋汚れが少ないという特徴があります。頻繁な塗替えが困難な建物に対しても安心してお使いいただけます。

●汚染性能比較



セミフロンマイルドII 他社溶剤系フッ素樹脂塗料

オールインワンプロセス

工期を短縮できます

一般的な塗料が3コートを要するのに対して、耐候性と付着性能を付与した特殊バインダーとの組み合わせにより2コートオールインワンプロセスに対応しております。工期を短くでき柔軟な工程管理に貢献する、コストパフォーマンスに優れた塗料です。

●促進耐候性試験(XWOM)

