

外壁 超高耐候水性無機多彩仕上げ塗料 KFスーパージュエルコートII

■ 標準仕様 1 (窯業系サイディングボード・金属系サイディングボード・モルタル下地：リシン、吹付けタイルなど)

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンバインダー-SiII (共色)	1	0.15 ~ 0.18	塗料用シンナー A 0~10%	12時間以上7日以内	刷毛、中毛ローラー、スプレー
中塗	KFスーパージュエルコートIIベース	1	0.20 ~ 0.30	水道水 0~10%	4時間以上7日以内	刷毛、中毛ローラー、スプレー
上塗	KFスーパージュエルコートII	1	0.20 ~ 0.40	水道水 0~10%	4時間以上7日以内	中毛ローラー

- ※1 素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、セミフロンバインダー-SiIIを増し塗りし下地補強を行って下さい。 ※2 発錆が著しい場合は、十分にケレンしセミフロンエポプライマー-IIを塗布し錆止め処理を行って下さい。
 ※3 素地劣化が進んだモルタル下地はセミフロンファイラーで下地調整を行って下さい。(素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行ってから、セミフロンファイラーで下地調整を行って下さい。)
 ※4 溝が深く、中毛ローラーが届かない躯体の場合は、仕様(吹付仕様 1)の吹付塗装にてKFスーパージュエルコートIIを塗布して下さい。
 ※5 新しいローラーにてKFスーパージュエルコートIIを塗装する場合、ローラーの毛に塗料を十分になじませてから使用して下さい。パターン不良の原因になります。

■ 標準仕様 2 (新設・窯業系サイディングボード)

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	KFマイクロカチオンシーラー	1	0.12 ~ 0.18	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、中毛ローラー、スプレー
中塗	KFスーパージュエルコートIIベース	1	0.20 ~ 0.30	水道水 0~10%	4時間以上7日以内	刷毛、中毛ローラー、スプレー
上塗	KFスーパージュエルコートII	1	0.20 ~ 0.40	水道水 0~10%	4時間以上7日以内	中毛ローラー

- ※1 下地の形状によっては逃げ防止のため、KFスーパージュエルコートIIベースを2回塗りして下さい。
 ※2 溝が深く、中毛ローラーが届かない躯体の場合は、仕様(吹付仕様 2)の吹付塗装にてKFスーパージュエルコートIIを塗布して下さい。
 ※3 新しいローラーにてKFスーパージュエルコートIIを塗装する場合、ローラーの毛に塗料を十分になじませてから使用して下さい。パターン不良の原因になります。

■ 吹付仕様 1 (窯業系サイディングボード・金属系サイディングボード・モルタル下地：リシン、吹付けタイルなど)

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンバインダー-SiII (共色)	1	0.15 ~ 0.18	塗料用シンナー A 0~10%	12時間以上7日以内	刷毛、中毛ローラー、スプレー
中塗	KFスーパージュエルコートIIベース	1	0.20 ~ 0.30	水道水 0~10%	4時間以上7日以内	刷毛、中毛ローラー、スプレー
上塗	KFスーパージュエルコートII	1	0.20 ~ 0.40	水道水 0~10%	4時間以上7日以内	万能ガン

- ※1 素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、セミフロンバインダー-SiIIを増し塗りし下地補強を行って下さい。 ※2 発錆が著しい場合は、十分にケレンしセミフロンエポプライマー-IIを塗布し錆止め処理を行って下さい。
 ※3 素地劣化が進んだモルタル下地はセミフロンファイラーで下地調整を行って下さい。(素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行ってから、セミフロンファイラーで下地調整を行って下さい。)
 ※4 万能ガンの口径は5.5mm程度、圧力は0.6~0.8MPa (6~8kgf/cm²)を目安として下さい。

■ 吹付仕様 2 (新設・窯業系サイディングボード)

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	KFマイクロカチオンシーラー	1	0.12 ~ 0.18	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、中毛ローラー、スプレー
中塗	KFスーパージュエルコートIIベース	1	0.20 ~ 0.30	水道水 0~10%	4時間以上7日以内	刷毛、中毛ローラー、スプレー
上塗	KFスーパージュエルコートII	1	0.20 ~ 0.40	水道水 0~10%	4時間以上7日以内	万能ガン

- ※1 下地の形状によっては逃げ防止のため、KFスーパージュエルコートIIベースを2回塗りして下さい。
 ※2 万能ガンの口径は5.5mm程度、圧力は0.6~0.8MPa (6~8kgf/cm²)を目安として下さい。

荷姿

材料名	荷姿 (kg/缶)	使用量 (kg/m ² /回)	施工面積 (m ²)	材料名	荷姿 (kg/缶)	使用量 (kg/m ² /回)	施工面積 (m ²)
セミフロンバインダー-SiII	8(7:1)	0.15 ~ 0.18	44 ~ 53	セミフロンファイラー	16	0.20 ~ 0.40	40 ~ 80
	16(14:2)		88 ~ 106				KFスーパージュエルコートIIベース
KFマイクロカチオンシーラー	15	0.10 ~ 0.18	83 ~ 150	KFスーパージュエルコートII	16(15:1)	0.20 ~ 0.40	
セミフロンエポプライマー-II	16(14.4:1.6)	0.12 ~ 0.18	88 ~ 133				40 ~ 80

施工上の注意事項

- 塗装する面のゴミ、カビ、コケ、油分等の汚れや剥離塗膜を除去し、清潔な面にして下さい。
- コンクリート、モルタルは十分に養生し、含水率10%以下、pH9.5以下になった事確認してから塗装して下さい。
- 外気温や躯体温度が5℃以下の場合や湿度が85%以上の時は施工を避けてください。低温あるいは高湿度の場合は塗膜性能が発現されないケースや接着不良の原因となります。
- 塗膜が完全に乾燥する前に結露が発生しますと、光沢低下や白化、シミの原因となります。異常が発生した場合は、当該箇所をサンドペーパー等で除去し、完全に乾燥した後にタッチアップ等を実施して下さい。
- 各工程の標準塗布量や塗装間隔を守られていない場合、塗膜の性能を発揮できないことがあります。又、当社以外の材料を組み合わせられますと、接着不良等の不具合現象並びに塗膜性能が発揮できないことがあります。
- 塗装時及び塗装後は換気をよくしてください。密閉した場所で施工しますと乾燥が遅くなります。
- 改修塗装の場合は素地塗膜との接着を前もって確認してください。
- 素地が金属の場合、錆びている箇所はケレン等で錆を除去してください。下地処理後、セミフロンエポプライマー-II等防錆プライマーを塗布してから施工を行って下さい。
- 付着性の悪い素地については塗装は避けてください。(非鉄金属、PE、P等)
- 塗膜乾燥後に汚れが付いた場合は、シンナー等では拭かず中性洗剤で洗ってください。
- ローラー・刷毛等の塗装用具は水性用を用意してください。使用後用具や手に付いた塗料をできるだけ早く水洗して下さい。
- 冬場は乾燥時間が遅い為、上塗り塗布後48時間以上養生して下さい。
- 悪天候の場合は施工は中止して下さい。

その他注意事項

- 以下の場合はローラー施工が困難なため、吹付による塗装を行ってください。
 (1) 下地の凹凸が激しく、中毛ローラーが凹部に届かない場合 (2) 凹凸の角度がほぼ直角(80~90°)で骨材が溜まる可能性が高い場合

KF KFケミカル株式会社

〒105-0004
 東京都港区新橋1丁目1番1号
 日比谷ビルディング9F
 TEL:03-6629-9033 FAX:03-6629-9023
 HP: http://www.k-fine.co.jp



※本カタログの内容については、予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。
 210-15800-001 2022.3

KF

KFスーパージュエルコートII

超高耐候水性無機多彩仕上げ塗料



KF SUPER JEWEL COAT II

超高耐候水性無機多彩仕上げ塗料
 KFスーパージュエルコートII

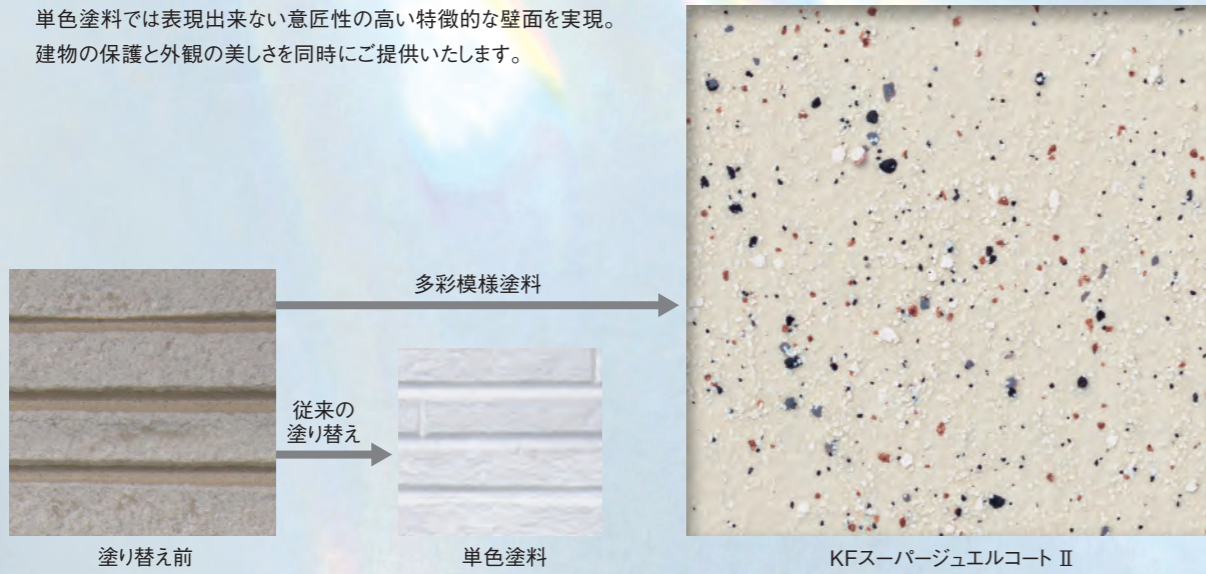
KFケミカル株式会社

無機塗料のパイオニアとして— 意匠性と高耐候性を両立した『多彩模様塗料』。

業界に先駆け高耐候塗料の販売・開発を行うKFケミカルから、
数多くの実績ある無機塗料を使用した超高耐候性『多彩模様塗料』を開発。
無機塗料のもつ〈超高耐候性〉に〈意匠性〉をプラス。
KFケミカルの製品開発技術力が実現した、他に類を見ない革新的な塗料です。

超高耐候無機塗料を使用した多彩色模様で意匠性ある仕上がりを実現

単色塗料では表現出来ない意匠性の高い特徴的な壁面を実現。
建物の保護と外観の美しさを同時にご提供いたします。



厳格な試験で実証された超高耐候性

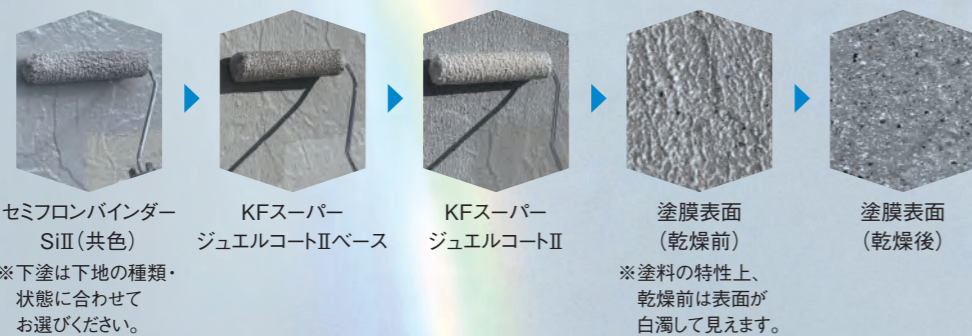
中塗・上塗ともに無機塗料を使用したことで、長期間美しい見た目を保ちます。

促進耐候性試験の経時変化		
項目	試験結果	相当年数
1000時間暴露	異常無し	20年

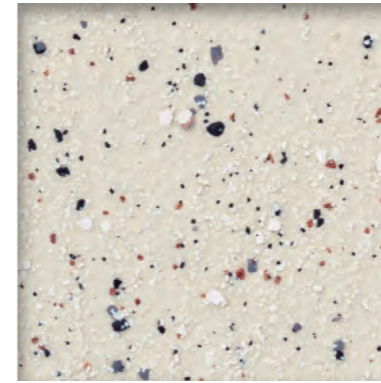
試験機名：ダイブラ・メタルウェザー KW-R7TP-A
 <促進耐候性試験条件>
 光源：水冷式メタルハライドランプ 波長領域：295nm～430nm
 試験サイクル：照射4時間/結露4時間（結露前後に約15秒シャワー）
 照射時：照度1000W/m²、温度63℃（ブラックパネル温度）、湿度50%RH
 結露時：消灯、温度無制御、湿度90%RH以上
 シャワー：圧力0.2MPa、水量7L/min

一般的なローラーでの作業が可能

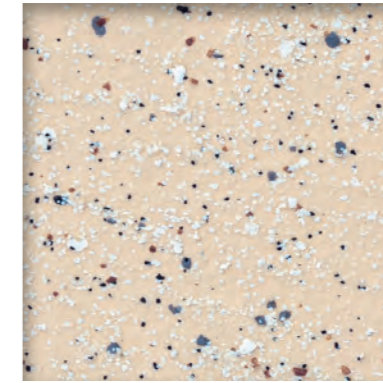
汎用多彩色塗料では不可能だった一般のウールローラーでの施工が可能に。
窯業系サイディングボードやモルタル、金属サイディングなど下地を選ばず、施工面でも高機能な塗料です。



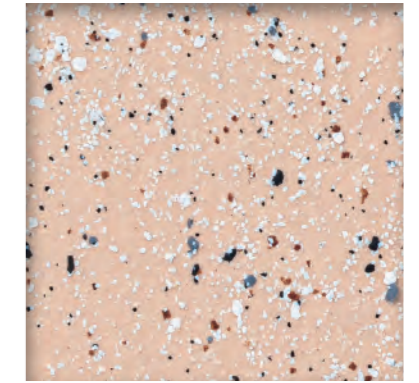
KF SUPER JEWEL COAT II Finished sample 仕上がり見本



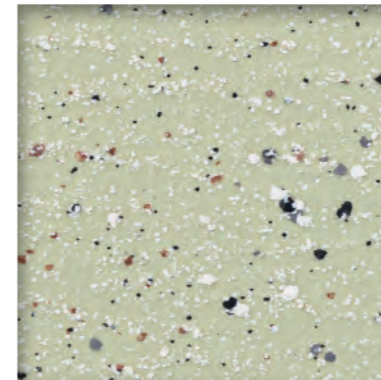
SJW-01



SJW-02



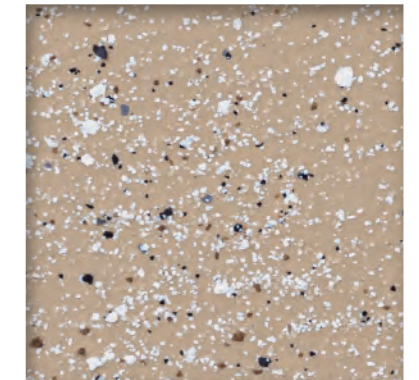
SJW-03



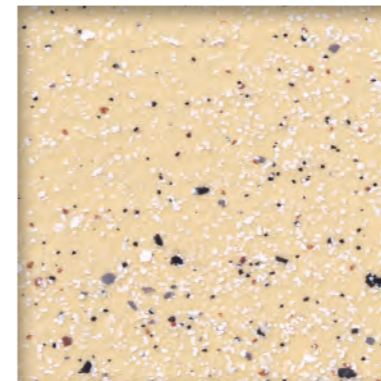
SJW-04



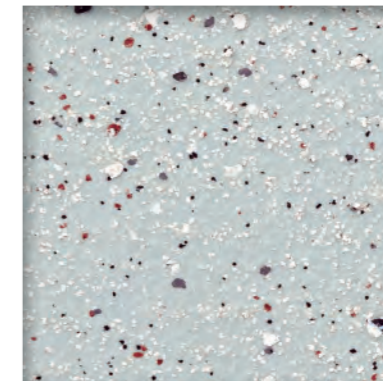
SJW-05



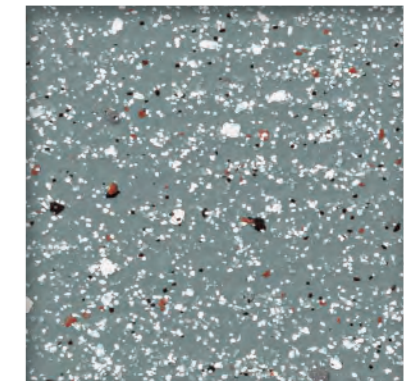
SJW-06



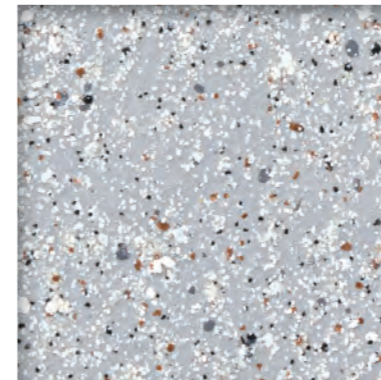
SJW-07



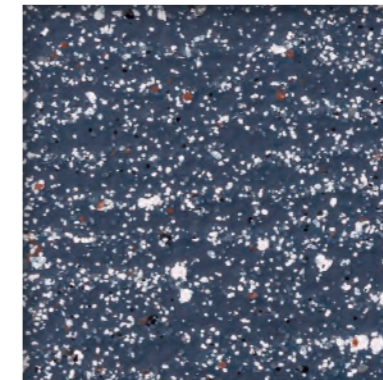
SJW-08



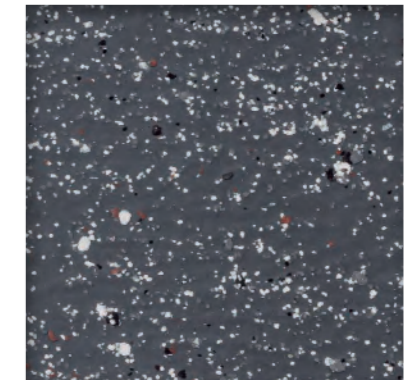
SJW-09



SJW-10



SJW-11



SJW-12

注意事項

- ・当色見本では塗装面積が小さいため、実際に塗装した際は多少艶、色調、及び色相等の仕上がり異なる場合があります。
- ・ローラー塗装と吹付塗装では多少艶、色調、及び色相等の仕上がり異なる場合があります。当色見本はローラー塗装で作製しております。
- ・当見本は印刷物のため実際とは多少、艶・色調・色相等の仕上がり異なる場合がございます。
- ・調色対応は受け付けておりません。標準色のみとなります。
- ・色見本の内容については、将来予告なしに変更する場合があります。