



建築用塗料・外装仕上り塗材

**キレイエ**

塗装仕様書

第1版

**KF** KFケミカル株式会社

●本社 ●福岡営業所(本社併設)

〒105-0004

東京都港区新橋1丁目1番1号

日比谷ビルディング 9F

TEL:03-6629-9033 FAX:03-6629-9023

●大阪支店

〒530-0041

大阪府大阪市北区天神橋2丁目4番17号

千代田第一ビル 7F

TEL:06-6356-4678(代表) FAX:06-6356-6393



262-15800-001 2025.9

HP: <http://www.k-fine.co.jp>

**KF** KFケミカル株式会社

注 意 事 項

- 材料保管について
  - ・材料保管は5℃～30℃の室温または日陰で、換気よく、雨水及び直射日光などのあたらないところを選んでください。
  - ・水系材料の保管は、低温時において凍結しないようご注意ください。
  - ・溶剤系材料を保管する場所には、消防法および危険物取締条件に準拠し、かつ消火器・消火用砂を備えてください。
- 施工上の気象条件について
  - 気温：5℃以上 湿度：85%以下 風速：風速5m/秒以下
  - 天候：降雨・降雪のないこと
- 各製品の施工上の注意事項、要点はカタログをご参照ください。
- 安全衛生上の注意事項はカタログ、安全データシートをご参照ください。
- 塗膜保証は、標準塗装仕様を満たしている場合に限りです。
- 各製品の塗装仕様については、予告なく変更することがありますので予めご了承ください。

目 次

クレイエ7 仕様	外 壁 用 塗 料	水 性	1液水性 無機塗料	クレイエ7	3・4
クレイエ10 仕様				クレイエ10	5・6
クレイエ15 仕様			2液水性 無機塗料	クレイエ15	7・8
		クレイエ15（上塗1回仕様）		9・10	
クレイエ20ウレア 仕様		弱 溶 剤	1液弱溶剤形 ポリウレア樹脂塗料	クレイエ20ウレア	11

K F 製品一覧表

12~14

クレイエ7仕様

外壁用塗料

1液水性無機塗料

高耐候性1液水性反応硬化形無機塗料(外壁)

クレイエ7

Kire-ie

クレイエ

[ K7-1 ] 外壁 標準塗装仕様（新設・窯業系サイディングボードなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率10%以下)					
下塗	クレイエカチオンシーラー	1	0.12～0.18	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	クレイエ7	2	0.15～0.18	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めクレイエカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K7-2 ] 外壁 標準塗装仕様（窯業系サイディングボードの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	クレイエ水性バインダー（共色）	1	0.15～0.20	水道水 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	クレイエ7	2	0.15～0.18	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めクレイエ水性バインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K7-3 ] 外壁 標準塗装仕様（窯業系・金属系サイディングボード、鉄部などの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	クレイエバインダー（共色）	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	クレイエ7	2	0.15～0.18	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、クレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

※金属下地で発錆が著しい場合は、十分にケレンしクレイエエポプライマーⅡを塗付し錆止め処理を行って下さい。

[ K7-4 ] 外壁 サーフェーサー仕様（窯業系サイディングボードなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	クレイエサーフ	1	0.2～0.5	水道水 3～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
上塗	クレイエ7	2	0.15～0.18	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、クレイエカチオンシーラー、クレイエ水性バインダーまたはクレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K7-5 ] 外壁 エポキシ系微弾性フィラー仕様（窯業系サイディングボードなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	クレイエフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 2～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
上塗	クレイエ7	2	0.15～0.18	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、クレイエカチオンシーラー、クレイエ水性バインダーまたはクレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K7-6 ] 外壁 微弾性フィラー仕様（モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	クレイエフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	クレイエ7	2	0.15～0.18	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、クレイエカチオンシーラー、クレイエ水性バインダーまたはクレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K7-7 ] 外壁 エポキシ系微弾性フィラー仕様（モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	クレイエフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	クレイエ7	2	0.15～0.18	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、クレイエカチオンシーラー、クレイエ水性バインダーまたはクレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

キレイエ10仕様

外壁用塗料

1液水性無機塗料

高耐候性1液水性反応硬化形無機塗料(外壁)

キレイエ10



[ K10-1 ] 外壁 標準塗装仕様（新設・窯業系サイディングボードなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率10%以下)					
下塗	キレイエカチオンシーラー	1	0.12～0.18	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	キレイエ10	2	0.15～0.18	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めキレイエカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K10-2 ] 外壁 標準塗装仕様（窯業系サイディングボードの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエ水性バインダー（共色）	1	0.15～0.20	水道水 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	キレイエ10	2	0.15～0.18	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めキレイエ水性バインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K10-3 ] 外壁 標準塗装仕様（窯業系・金属系サイディングボード、鉄部などの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエバインダー（共色）	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	キレイエ10	2	0.15～0.18	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、キレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

※金属下地で発錆が著しい場合は、十分にケレンしキレイエエポプライマーⅡを塗付し錆止め処理を行って下さい。

[ K10-4 ] 外壁 サーフエーサー仕様（窯業系サイディングボードなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエサーフ	1	0.2～0.5	水道水 3～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
上塗	キレイエ10	2	0.15～0.18	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、キレイエカチオンシーラー、キレイエ水性バインダーまたはキレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K10-5 ] 外壁 エポキシ系微弾性フィラー仕様（窯業系サイディングボードなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 2～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
上塗	キレイエ10	2	0.15～0.18	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、キレイエカチオンシーラー、キレイエ水性バインダーまたはキレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K10-6 ] 外壁 微弾性フィラー仕様（モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	キレイエ10	2	0.15～0.18	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、キレイエカチオンシーラー、キレイエ水性バインダーまたはキレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K10-7 ] 外壁 エポキシ系微弾性フィラー仕様（モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	キレイエ10	2	0.15～0.18	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、キレイエカチオンシーラー、キレイエ水性バインダーまたはキレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。



キレイエ15 仕様

外壁用塗料

2液水性無機塗料

超高耐候性2液水性無機塗料(外壁)

キレイエ15

Kire-ie

キレイエ

[ K15-1 ] 外壁 標準塗装仕様（新設・窯業系サイディングボードなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率10%以下)					
下塗	キレイエカチオンシーラー	1	0.12～0.18	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	キレイエ15	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、キレイエカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K15-2 ] 外壁 標準塗装仕様（窯業系サイディングボードの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエ水性バインダー（共色）	1	0.15～0.20	水道水 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	キレイエ15	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めキレイエ水性バインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K15-3 ] 外壁 標準塗装仕様（窯業系・金属系サイディングボード、鉄部などの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエバインダー（共色）	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	キレイエ15	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、キレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

※金属下地で発錆が著しい場合は、十分にケレンしキレイエエポプライマーⅡを塗付し錆止め処理を行って下さい。

[ K15-4 ] 外壁 クリヤー標準塗装仕様（窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエバインダークリヤー	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	キレイエ15クリヤー	1～2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※施工前診断を行い、白亜化等級を確認の上、施工して下さい。

※液溜まり部、標準塗付量以上を一回で塗付した場合、白濁したまま乾燥しますので、刷毛で拾い塗りして下さい。

※白化現象防止の為、硬化乾燥までの養生期間を十分に確保下さい。

[ K15-5 ] 外壁 サーフェーサー仕様（窯業系サイディングボードなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエサーフ	1	0.2～0.5	水道水 3～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
上塗	キレイエ15	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、キレイエカチオンシーラー、キレイエ水性バインダーまたはキレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K15-6 ] 外壁 エポキシ系微弾性フィラー仕様（窯業系サイディングボードなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 0～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
上塗	キレイエ15	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、キレイエカチオンシーラー、キレイエ水性バインダーまたはキレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K15-7 ] 外壁 微弾性フィラー仕様（モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエフィラー	1	0.2～0.4	水道水 2～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
			0.8～1.2	水道水 0～3%	16時間以上3日以内	砂骨ローラー
上塗	キレイエ15	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、キレイエカチオンシーラー、キレイエ水性バインダーまたはキレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K15-8 ] 外壁 エポキシ系微弾性フィラー仕様（モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 2～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
			0.8～1.2	水道水 0～3%	16時間以上3日以内	砂骨ローラー
上塗	キレイエ15	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、キレイエカチオンシーラー、キレイエ水性バインダーまたはキレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

キレイエ15 仕様

外壁用塗料

2液水性無機塗料

超高耐候性2液水性無機塗料(外壁)

キレイエ15 (上塗1回仕様)



[ K15-A ] 外壁 標準塗装仕様（窯業系サイディングボードの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエ水性バインダー（共色）	1	0.15～0.20	水道水 0～5％	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	キレイエ15	1	0.15～0.18	水道水 0～10％	最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めキレイエ水性バインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K15-B ] 外壁 標準塗装仕様（窯業系・金属系サイディングボード、鉄部などの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエバインダー（共色）	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10％	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	キレイエ15	1	0.15～0.18	水道水 0～10％	最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、キレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。  
※金属下地で発錆が著しい場合は、十分にケレンしキレイエエポプライマーⅡを塗付し錆止め処理を行って下さい。

[ K15-C ] 外壁 クリヤー標準塗装仕様（窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエバインダークリヤー	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10％	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	キレイエ15クリヤー	1	0.15～0.18	水道水 0～10％	最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※施工前診断を行い、白亜化等級を確認の上、施工して下さい。  
※液溜まり部、標準塗付量以上を一回で塗付した場合、白濁したまま乾燥しますので、刷毛で拾い塗りして下さい。  
※白化現象防止の為、硬化乾燥までの養生期間を十分に確保下さい。

[ K15-D ] 外壁 サーフェーサー・中塗材仕様（窯業系サイディングボードなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエサーフ	1	0.2～0.5	水道水 3～5％	4時間以上3日以内	ウールローラー
中塗	キレイエ水性バインダー（共色）	1	0.15～0.20	水道水 0～5％	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
	キレイエバインダー（共色）		0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10％	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	キレイエ15	1	0.15～0.18	水道水 0～10％	最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、キレイエカチオンシーラー、キレイエ水性バインダーまたはキレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K15-E ] 外壁 エポキシ系微弾性フィラー・中塗材仕様（窯業系サイディングボードなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 0～5％	4時間以上3日以内	ウールローラー
中塗	キレイエ水性バインダー（共色）	1	0.15～0.20	水道水 0～5％	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
	キレイエバインダー（共色）		0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10％	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	キレイエ15	1	0.15～0.18	水道水 0～10％	最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、キレイエカチオンシーラー、キレイエ水性バインダーまたはキレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K15-F ] 外壁 微弾性フィラー・中塗材仕様（モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエフィラー	1	0.2～0.4	水道水 2～5％	4時間以上3日以内	ウールローラー
			0.8～1.2	水道水 0～3％	16時間以上3日以内	砂骨ローラー
中塗	キレイエ水性バインダー（共色）	1	0.15～0.20	水道水 0～5％	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
	キレイエバインダー（共色）		0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10％	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	キレイエ15	1	0.15～0.18	水道水 0～10％	最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、キレイエカチオンシーラー、キレイエ水性バインダーまたはキレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

[ K15-G ] 外壁 エポキシ系微弾性フィラー・中塗材仕様（モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え）

工程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	キレイエフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 2～5％	4時間以上3日以内	ウールローラー
			0.8～1.2	水道水 0～3％	16時間以上3日以内	砂骨ローラー
中塗	キレイエ水性バインダー（共色）	1	0.15～0.20	水道水 0～5％	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
	キレイエバインダー（共色）		0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10％	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	キレイエ15	1	0.15～0.18	水道水 0～10％	最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、キレイエカチオンシーラー、キレイエ水性バインダーまたはキレイエバインダーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

キレイエ20ウレア 仕様

外壁用塗料

1液弱溶剤形ポリウレア樹脂塗料

超高耐候性1液弱溶剤反応硬化形ポリウレア塗料(外壁)

キレイエ20ウレア

Kire-*ie*

キレイエ

[ K20-1 ] 外壁 クリヤー標準塗装仕様（窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え）

工 程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下 塗	キレイエ20ウレア下塗クリヤー	1	0.12～0.15	無希釈	1日以上5日以内	中毛ローラー、刷毛
上 塗	キレイエ20ウレアクリヤー	1	0.15～0.18	無希釈	—	中毛ローラー、刷毛

※施工前診断を行い、白亜化が2等級以下であることを確認の上施工して下さい。

※無泡タイプを推奨

[ K20-2 ] 外壁 エナメル標準塗装仕様（窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え）

工 程	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (23℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下 塗	キレイエ20ウレア下塗（共色）	1	0.12～0.15	無希釈	1日以上5日以内	中毛ローラー、刷毛
下 塗	キレイエ20ウレア下塗（共色）	1	0.12～0.15	無希釈	1日以上5日以内	中毛ローラー、刷毛
上 塗	キレイエ20ウレア	1	0.15～0.18	無希釈	—	中毛ローラー、刷毛

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、キレイエ20ウレア下塗を増し塗り下地補強を行なって下さい。

※発錆が認められる場合やガルバリウム鋼板等の難付着金属下地の場合は、下地調整後キレイエエボプライマーⅡを塗布して下さい。

※キレイエエボプライマーⅡは、ホワイト・グレー・ブラウン・ブラックから選定下さい。

※無泡タイプを推奨

ローラーは中毛の無泡タイプを推奨



K F 製品一覧表

2025・1版

系 統 材 料 名	色 相	光 沢	容 量 (主剤・硬化剤)	混 合 比 主剤/硬化剤	標 準 塗 回 数	塗 布 量 (kg/㎡/回)	缶 当 り 面 積 (㎡)	希 釈 剤 希 釈 率	塗 装 間 隔 (23℃)	可 使 時 間 (h)	塗 装 用 具	内 装 制 限 (NSK)	規 格・備 考
--------------	-----	-----	-----------------	-----------------	--------------	-------------------	---------------------	----------------	------------------	----------------	---------	------------------	---------

▶外壁下塗

2液水性シリコンプライマー クレイエ水性バインダー	白 指定色	3分艶	16kg (15:1) ----- 8kg (7.5:0.5)	15/1	1	0.15 ∧ 0.20	91 ----- 45	水道水 0～5%	4時間以上7日以内	夏季:2以内 春秋季:3以内 冬季:4以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	非危険物
2液弱溶剤形シリコンプライマー クレイエバインダー	白 指定色	3分艶	16kg (14:2) ----- 8kg (7:1)	7/1	1	0.15 ∧ 0.18	97 ----- 48	塗料用 シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	夏季:2以内 春秋季:4以内 冬季:6以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類 第2石油類
2液弱溶剤形シリコンプライマー クレイエバインダークリアー	透明	艶有	16kg (14:2) ----- 8kg (7:1)	7/1	1	0.15 ∧ 0.18	97 ----- 48	塗料用 シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	夏季:2以内 春秋季:4以内 冬季:6以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類 第2石油類
1液水性カチオンシーラー クレイエカチオンシーラー	透明	艶有	15kg	—	1	0.10 ∧ 0.18	125	無希釈	4時間以上7日以内 12時間以上7日以内	—	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	非危険物
合成樹脂系微弾性フィラー クレイエフィラー	白	—	16kg	—	1	0.2 ∧ 1.2	14 ∧ 80	水道水 0～5%	(平滑) 4時間以上3日以内 (模様) 16時間以上3日以内	—	ウール ローラー 砂骨 ローラー	F☆☆☆☆	非危険物
エポキシ樹脂系微弾性フィラー クレイエフィラーエポ	白	—	16kg	—	1	0.2 ∧ 1.2	14 ∧ 80	水道水 0～5%	(平滑) 4時間以上3日以内 (模様) 16時間以上3日以内	—	ウール ローラー 砂骨 ローラー	F☆☆☆☆	非危険物
エポキシ変性サーフェーサー クレイエサーフ	白	—	16kg	—	1	0.2 ∧ 0.5	32 ∧ 80	水道水 3～5%	4時間以上3日以内	—	ウール ローラー	—	非危険物
2液弱溶剤形シリコンプライマー クレイエ20ウレア下塗クリヤー	透明	艶有	16kg (14:2) ----- 8kg (7:1)	7/1	1	0.12 ∧ 0.15	118 ----- 59	無希釈	1日以上5日以内	夏季:2以内 春秋季:4以内 冬季:6以内	中毛 ローラー 刷毛	F☆☆☆☆	第4類 第2石油類
2液弱溶剤形シリコンプライマー クレイエ20ウレア下塗	指定色	3分艶	16kg (14:2) ----- 8kg (7:1)	7/1	2	0.12 ∧ 0.15	118 ----- 59	無希釈	1日以上5日以内	夏季:2以内 春秋季:4以内 冬季:6以内	中毛 ローラー 刷毛	F☆☆☆☆	第4類 第2石油類

▶鋼製面錆止

2液弱溶剤形変性エポキシ樹脂 クレイエエポプライマーⅡ	ホワイト グレー ブラウン ブラック	—	16kg (14.4:1.6)	9/1	1	0.12 ∧ 0.18	106	塗料用 シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	夏季:2以内 春秋季:4以内 冬季:6以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類 第2石油類
--------------------------------	-----------------------------	---	--------------------	-----	---	-------------------	-----	----------------------	-----------	-----------------------------	--------------------	-------	--------------

系 統 材 料 名	色 相	光 沢	容 量 (主剤・硬化剤)	混 合 比 主剤/硬化剤	標 準 塗 回 数	塗 布 量 (kg/㎡/回)	缶 当 り 面 積 (㎡)	希 釈 剤 希 釈 率	塗 装 間 隔 (23℃)	可 使 時 間 (h)	塗 装 用 具	内 装 制 限 (NSK)	規 格・備 考
--------------	-----	-----	-----------------	-----------------	--------------	-------------------	---------------------	----------------	------------------	----------------	---------	------------------	---------

▶外壁

1液水性無機仕上材 クレイエ7	指定色	艶有 5分艶 3分艶	15kg ----- 4kg	—	2	0.15 ∧ 0.18	90 ----- 24	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	—	刷毛 ローラー スプレー	—	非危険物
1液水性無機仕上材 クレイエ10	指定色	艶有 5分艶 3分艶	15kg ----- 4kg	—	2	0.15 ∧ 0.18	90 ----- 24	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	—	刷毛 ローラー スプレー	—	非危険物
2液水性無機仕上材 クレイエ15	指定色	艶有 5分艶 艶消	16kg (15:1) ----- 8kg (7.5:0.5) ----- 3.2kg (3:0.2)	15/1	2	0.15 ∧ 0.18	97 ----- 48 ----- 19	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季:3以内 春秋季:5以内 冬季:8以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	(主 剤) 非危険物 (硬 化 剤) 第3石油類
2液水性無機仕上材 クレイエ15クリヤー	透明	艶有 5分艶 艶消	16kg (15:1) ----- 8kg (7.5:0.5) ----- 3.2kg (3:0.2)	15/1	2	0.15 ∧ 0.18	97 ----- 48 ----- 19	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季:3以内 春秋季:5以内 冬季:8以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	(主 剤) 非危険物 (硬 化 剤) 第3石油類
1液弱溶剤形ポリウレア樹脂仕上材 クレイエ20ウレア	透明	艶有	15kg	—	1	0.15 ∧ 0.18	91	無希釈	—	—	中毛 ローラー 刷毛	—	第4類 第2石油類 無泡ローラー 推奨